PARTE ESPECÍFICA: **CHAPISTA - PINTOR DE VEHICULOS**

1. Al recoger la chapa debo de...

   a) Dar calor y golpear con tas y martillo
   b) Dar calor y enfriar
   c) No debo de hacer nada excepto esperar que enfríe
   d) Enfriar y calentar de nuevo

2. Si realizamos la prueba de combustión a un polipropileno la llama que obtendremos de éste será...

   a) Azul oscura
   b) Amarilla
   c) No saldrá llama ya que se trata de un termoestable
   d) Azul claro

3. ¿Qué profundidad debe tener el fresado de una grieta en un material plástico para su posterior reparación?

   a) La resultante de la suma de espesores partidos del número de esquinas que tenga la pieza y multiplicado por la constante, que viene dada según el tipo de plástico a reparar.
   b) 1/7 del espesor del material
   c) 1/4 del espesor del material
   d) 2/3 a 2/4 del espesor del material.

4. ¿Cuál es el diámetro máximo que puede tener una pieza de vitrorresina para realizar su reparación?

   a) 10 mm
   b) 50 mm
   c) 40 mm
   d) 60 mm

5. La función principal de un aditivo plastificante en un plástico es la de:

   a) Evitar la degradación
   b) Proporcionar flexibilidad y rigidez
   c) Mejorar sus propiedades eléctricas
   d) Dar color

6. Cuál es el tipo de moldeo de plásticos más utilizado en automoción?

a) Moldeo por extrusión
b) Moldeo por contacto
c) Moldeo por presión caliente
d) Moldeo por inyección

7. La superficie de un acero que ha sufrido un alargamiento aparece:

a) Brillante
b) Fosfatada
c) Oscura
d) Arrugada.

8. El decapado consiste en:

a) El lijado de la primera capa de pintura.
b) Dejar la superficie limpia y desengrasada.
c) el lijado de capas dañadas hasta capas sanas
d) El lijado hasta dejar una superficie con unos escalones bien diferenciados.

9. La masilla es un producto formado por dos componentes: masilla y endurecedor. ¿En qué proporción deben mezclarse?

a) Masilla 97-98% y endurecedor 2-3%
b) Masilla 90-92% y endurecedor 8-10%
c) Masilla 50% y endurecedor 50%
d) Masilla 70% y endurecedor 30%

10. Si al realizar la mezcla de la masilla, esta nos adquiere un tono rosáceo fuerte, ¿qué quiere decir?

a) has realizado una perfecta proporción de la mezcla
b) se usó más endurecedor del recomendado.
c) se usó menos endurecedor del recomendado
d) la masilla nunca podrá adquirir un tono rosáceo fuerte.

11. El color de la imprimación-aparejo suele ser:

a) Siempre es negro
b) Siempre es blanco
c) Blanco o negro pasando por todas las tonalidades de grises
d) Incoloro

12. La imprimación-aparejo es un producto de dos componentes que se deberá mezclar con:

a) diluyente
b) catalizador y diluyente
c) Catalizador
d) Endurecedor y antioxidante

13. ¿En que consiste la operación de matizado?

a) abrir el poro
b) pulir el poro
c) cerrar el poro
d) Ninguna de las respuestas anteriores es correcta

14. Las cabinas de pintura son recintos:

a) Cerrados y con alturas superiores a 5 m
b) Abiertos y ventilados dotados de un grupo generador, con impulsor/quemador de aire caliente.
c) completamente cerrados y estancos.
d) Cerradas con una ventilación natural mediante rejilla perimetral a lo largo de todo el paramento vertical de la cabina.

15. Existen diferentes cabinas de pintura según su diseño, cuál de las siguientes cabinas no se utiliza en el pintado de vehículos?:

a) Cabinas tipo túnel
b) Cabinas horno
c) Cabinas en paralelo
d) Cabinas en frio

16. Los colores de la carrocería según el tipo de pigmento utilizado se pueden catalogar en:

a) colores cálidos
b) colores perlados
c) colores básicos
d) todas las respuestas anteriores son correctas

17. Que tres parámetros hay que regular a la hora de utilizar una pistola aerográfica:

a) Longitud del abanico, caudal y presión de salida.
b) longitud del abanico, patrón y presión de salida.
c) Longitud del abanico, caudal y presión de entrada.
d) Caudal, cantidad de pintura del depósito y presión de entrada.

18. En la operación de matizado, el lijado se realizará..

a) A mano o a maquina
b) En seco o al agua
c) Al agua con estropajo gris o dorado y pasta matizante.
d) Todas las respuestas anteriores son correctas.

19. La pistola ha de mantenerse a una distancia constante del objeto durante todo su desplazamiento, y esta distancia ha de ser de aproximadamente:

a) 8 cm
b) 15 cm
c) 30 cm
d) 50 cm

20. En un acabado tricapa se aplican tres capas, que son:

a) una de fijador, otra de color y otra de esmalte.
b) dos capas de color, una de fondo y otra de efecto, y una de barniz
c) una de color y dos de barniz.
d) capa de color, capa de esmalte acrilico y capa de barniz

21. La soldadura por puntos de resistencia consiste en:

a) Fundir el material en un punto concreto haciendo pasar a través de él una corriente eléctrica-.
b) Unir por presión dos chapas en un punto en concreto previamente calentado por debajo de su fusión al hacerle pasar una corriente eléctrica.
c) Presionar a la vez que se calientan dos chapas en un punto concreto al hacerle pasar una corriente eléctrica.
d) Hacer pasar una corriente eléctrica por dos chapas en un mismo punto hasta que se unan.

22.En cuanto a la soldadura por puntos, qué ventajas tiene frente a otros sistemas de soldadura:

a) Rápido, fácil de manejar y no ocasiona deformaciones originadas por el calor.
b) No necesita limpiar la superficie, a mayor suciedad mayor resistencia.
c) No necesita repasos posteriores
d) La a y la c son correctas.

23. La soldadura por puntos de resistencia se realiza siguiendo los siguientes pasos:

a) periodo de presión, soldadura, protuberancia y enfriamiento
b) acercamiento, protuberancia, forjado y cadencia.
c) acercamiento o tiempo de bajada, soldadura, percusión y cadencia
d) acercamiento, soldadura, forjado y enfriamiento o cadencia.

24. Con la soldadura por puntos se puede soldar

a) distintos metales entre sí (una chapa de cobre y otra de aluminio)
b) solo metales con baja resistencia
c) distintos tipos de metales difíciles de soldar por otros métodos (pero siempre de manera homogénea)
d) Solo se utiliza para aceros de bajo contenido en carbono y de forma homogénea.

25. En la soldadura por puntos, si se sueldan dos piezas de diferente espesor..

a) La punta del electrodo que está en contacto con la chapa más gruesa ha de ser de mayor sección.
b) La punta del electrodo que está en contacto con la chapa más gruesa ha de ser de menor sección.
c) Ambas puntas de electrodo serán de la misma sección
d) no se pueden soldar chapas de distintos espesores.

26. Cuando hablamos de chasis con carrocería separada, nos referimos a…

a) Carrocerías que están formadas de una sola pieza
b) Un conjunto de piezas, unidas mediante soldadura, que forman la carrocería
c) Es el propio chasis el que soporta los órganos mecánicos, pudiendo rodar incluso sin carrocería.
d) Ninguna de las respuestas anteriores es correcta

27. La clasificación de las carrocerías según volúmenes es:

a) Monovolumen y dos volúmenes

b) Monovolumen, dos volúmenes y tres volúmenes

c) Monovolumen y tres volúmenes.

d) Monovolumen y sedan.

28. ¿Para qué es utilizado el sistema de varillas metálicas?

a) para sacar golpes de tamaño mediano debiendo pintar posteriormente.

b) para la reparación de pequeños daños por impacto de granizo o piedras que no hayan afectado a la pintura original y en las que la chapa no haya sufrido un estiramiento excesivo del material.

c) para sacar grandes abolladuras en la chapa del vehículo.

d) Este sistema se utiliza normalmente para sacar todo tipo de golpes, pequeños y grandes.

29.¿Qué es una despunteadora?

a) taladro de los puntos de soldadura, el cual representa el procedimiento más exacto para deshacer este tipo de uniones tan frecuentes en las carrocerías.

b) realizan el corte por medio de un movimiento oscilante de vaivén en la hoja.

c) están previstas para trabajar con muelas radiales y axiales.

d) Todas las respuestas anteriores son correctas.

30. Los Microabrasivos en pasta (pulimentos):

a) No son utilizados en la preparación de superficies de chapa de vehículos.

b) son aquellos abrasivos de pequeño tamaño que se presentan soportados sobre una superficie de papel muy fina o sobre una pieza de plástico en forma de film muy flexible.

c) son una especie de gel con la que se pueden reducir las marcas derivadas del uso de abrasivos convencionales para la retirada de defectos.

d) Ninguna de las respuestas anteriores es correcta

31. Cuando un vehículo posee un acabado de pintura mate, para su restauración:

a) No se puede pulir

b) se puede pulir al igual que el acabo brillo

c) Se puede pulir con maquinaria específica

d) Ninguna de las respuestas anteriores es correcta.

32. Las ventosas…

a) es una herramienta utilizada para sacar pequeños golpes en la chapa

b) Son de goma y se utilizan acoplándolas a la chapa y tirando de ellas para sacar abolladuras de gran extensión y partes blandas.

c) es un útil especial que permite la conformación de la chapa en aquellas zonas que no tienen acceso desde el interior.

d) todas las respuestas anteriores son correctas.

33. ¿Cuál de las siguientes NO es una herramienta manual de un oficial chapista?

a) Martillo de peña

b) Tas

c) Grifa

d) Garlopa

34. La Lima de carrocero es una herramienta que…

a) Se utilizan para el desabollado y alisado, y para eliminar tensiones y recoger la chapa, así como para el suavizado de paneles.

b) Se usa para desbaste de reparaciones con estaño.

c) Se utiliza para el conformado de chapa y el montaje de piezas de la carrocería.

d) Se utilizan por medio de un martillo para marcar y después realizar un taladrado a la zona marcada

35. Los Tases, en cuanto a forman, pueden ser:

a) De cuña y de dactilado

b) De rail y de tacón

c) De trancha corta y de coma

d) Todas las respuestas anteriores son correctas

PREGUNTAS DE RESERVA

36. Relacionado con elevadores de vehículos cuál de las siguientes afirmaciones es correcta:

a) Existen elevadores de dos columnas, de cuatro columnas y de tijera.

b) Existen elevadores de estacionamiento,

c) Existen elevadores subterráneos y de columnas portátiles.

d) Todas las respuestas anteriores son correctas.

37. ¿Qué es el batido de paneles?

a) Agitado de paneles de chapa antes de su reparación.

b) El sistema de unión de la pieza dañada con el resto de la carrocería.

c) La forma tradicional para el desabollado o reconformado de chapas

d) El montaje de las diferentes piezas de un vehículo.